



CHIMIMECA

INNOVATIVE CHEMICAL METAL FINISHING

ECO Z

la pâte de décapage nouvelle génération

Parce que la protection de l'environnement est au coeur de notre démarche, CHIMIMECA lance **ECO Z**, la pâte de décapage nouvelle génération pour cordons de soudure.



Non toxique,

elle protège la santé des hommes et respecte l'environnement.



Pouvoir décapant optimal pour une désoxydation intégrale,

en éliminant toute trace de chauffe même sur les alliages les plus difficiles à traiter (Duplex, Inconel, Uranus, etc.).



Pas de vapeurs ni d'odeur,

pour un confort et une sécurité d'utilisation inégalés.



Temps de contact réduit (de 5 à 30 min),

aussi rapide que les meilleures pâtes traditionnelles, qui garantit à vos pièces un aspect idéal.



Simplicité d'application,

pour un blanchiment parfait et uniforme des cordons de soudure, sans auréole après rinçage.



Répond aux normes les plus exigeantes,

en conformité avec les traitements gamme nucléaire RCCM F6000 et EDF CRT 91.C.108.01.

AVANT



APRÈS



Découvrez dès maintenant la pâte décapante ECO Z



Applications

- Décapage des zones de soudures.
- Aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques.
- Cuves & Appareils Chaudronnés.
- Équipement Mécano-soudés.
- Soudures TIG / MIG / Baguette.



Avantages

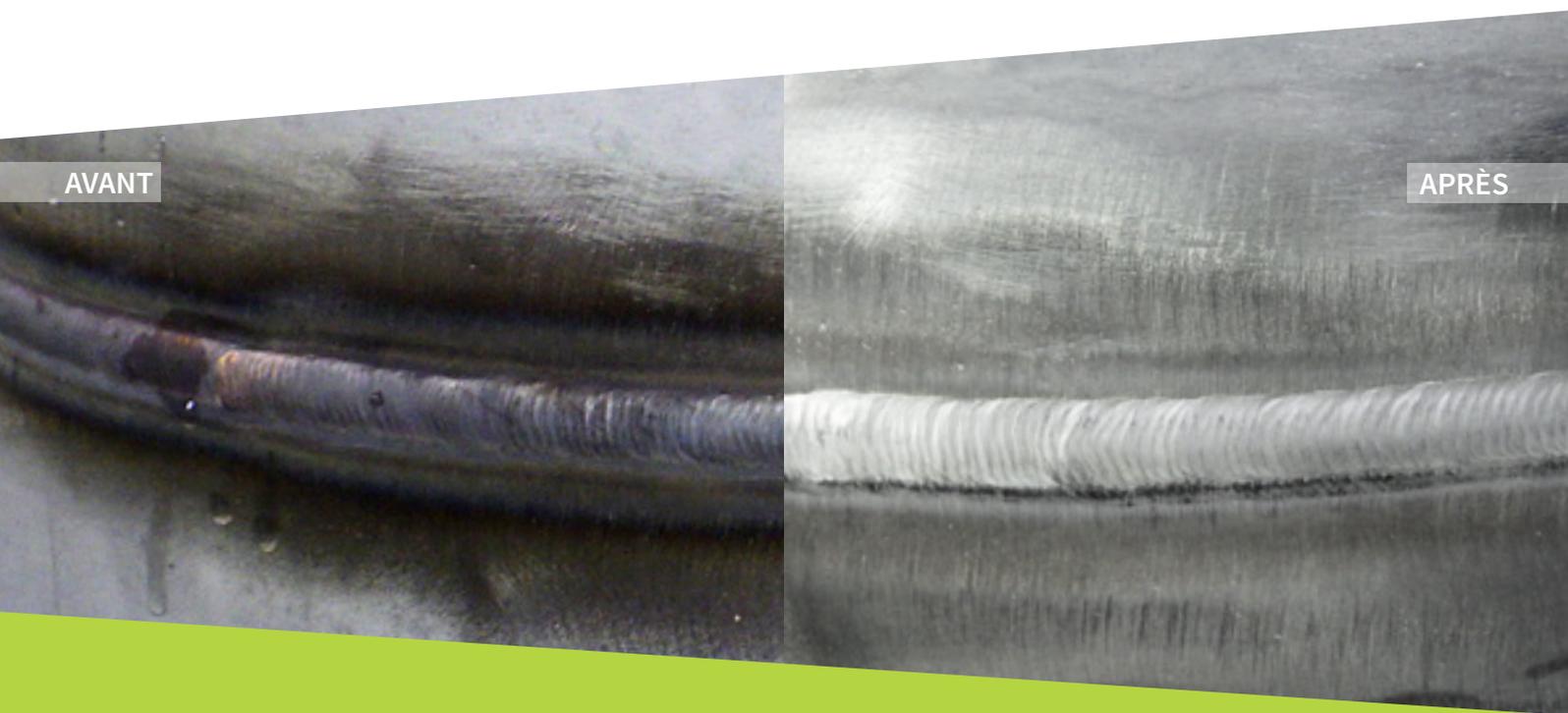
- Décapage local express pour tous les aciers inoxydables austénitiques.
- Élimination complète des oxydes TIG / MIG.
- Ne coule pas, pour une utilisation sécurisée.
- Faibles consommations.



Caractéristiques

- Pâte onctueuse translucide blanche.
- Densité 1,2.
- Sans odeur.
- Conditionnements :
Pot 2 kg / Pack 12 kg / Fût 70 kg.

AVANT



APRÈS



Utilisation et précautions d'emploi

- Application au pinceau sur les cordons de soudures.
- Contact de 5 à 30 min selon le type de soudure.
- En cas de fortes calamines, une action mécanique par brossage complète l'action chimique.
- Ne pas utiliser sur des surfaces polies ou brillantes.
- Rinçage final mécanique à l'eau froide.
- Utiliser dans un local adapté.
- L'opérateur doit être formé et porter les équipements EPI adaptés.
- En cas de projection accidentelle, rincer immédiatement à l'eau froide.
- Les effluents de rinçages doivent faire l'objet d'une récupération.